

Information produit : FILMS POLYESTER T.C. – 12, 25, 36 µm – PERMANENT

DESCRIPTION

Matériau frontal :

Films de polyester enduits d'un vernis facilitant l'accrochage des encres.

- MILMAR T.C. 12 µm : transparent brillant.
- MILMAR T.C. 25 µm : transparent brillant.
argent brillant, or brillant.
argent mat.
- DUMAR T.C. 36 µm : argent brillant.

Adhésif : Acrylique permanent de hautes performances.

Protecteur : Mercury.
Papier kraft blanchi, ca. 160gr/m²,
polyéthyléné 2 faces (sans refentes).
Protecteur dimensionnellement stable
pour films rigides stables.

Complexe : Milmar T.C. 12 µm : ca. 205 gr/m²
Milmar T.C. 25 µm : ca. 220 gr/m²
Dumar T.C. 36 µm : ca. 235 gr/m²

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES (VALEURS TYPIQUES)

	Quick tack (adhésion immédiate)	Peel 20 min. (adhésion de pelage)	Peel 24 h. (adhésion de pelage)
N/25 mm sur verre	FTM 9	FTM 1	FTM 1
PET 12 µm	12 ± 2	9 ± 2	10 ± 2
PET 25 µm	16 ± 2	11 ± 2	13 ± 2
PET 36 µm	17 ± 2	15 ± 2	17 ± 2

Cohésion (résistance au cisaillement) :
> 1000 h FTM 8, sur verre

Stabilité dimensionnelle (film appliqué) : pas de retrait.
FTM 14, alu

Stabilité dimensionnelle sur son protecteur
(film non appliqué) : pas de retrait.
Mesuré après 72 h à 60°C

Limites de températures :
Température minimum d'application : + 10°C
Température d'utilisation : - 20°C à + 130°C

Résistance à la flamme : Inflammable ISO 3795

Sécurité des jouets : en conformité avec la norme Européenne
EN 71/3

Contact avec la nourriture : approbation pour des applications
indirectes sur des substrats secs ou humides, non gras
ISEGA/BgVV

Résistance aux solvants organiques : Non affecté.
Appliqué sur acier poli. Exposé aux huiles, graisses, solvants
aliphatiques, alcools.

Résistance à l'essence : Non affecté.
Jets d'essence répétés (toutes les 10 min.).

Résistance aux agents chimiques : Non affecté.
Acides et alcalis dilués.

Stockage : stockage à 50 ± 10 % HR et 15 - 25°C.
2 ans sous conditions parfaites de stockage dans l'emballage
d'origine.

Durabilité :
Films transparent et argent : 2 ans. Films or : 1 an.
Exposition sous des climats tempérés « normaux ». L'exposition
sous des conditions très sévères d'humidité, de lumière ultra-
violette et aux températures des régions tropicales, sub-tropicales
ou désertiques entraîne un processus de dégradation plus rapide
que sous les climats tempérés « normaux ».

IMPRIMABILITE

Le top coating spécial permet une impression en sérigraphie
solvant.

Pour l'offset et la typographie, veuillez contacter votre fournisseur
d'encres.

Nous recommandons de maintenir une zone non imprimée de
3-4 mm sur les bords du format imprimé afin d'éviter un
soulèvement des bords.

APPLICATIONS ET UTILISATIONS

- Milmar clair : étiquettes transparentes, autocollants recto-
verso pour vitres et vitrines, protection par pelliculage.
- Films métallisés : films à haut effet métallique et décoratif
pour mise en valeur et marquage de produits de luxe.
Étiquettes de luxe ou d'aspect métallique pour les appareils
industriels ou ménagers, matériel Hi-Fi, vidéo, informatique,
bureautique, plaques nominatives, jouets, panneaux décoratifs,
étiquettes pour emballages de luxe, tels que parfumerie ou
bijouterie.

REMARQUE GENERALE :

facteurs d'influence de l'adhésion

Les problèmes d'adhésion peuvent être évités par :

- *Dans la mesure du possible, tester la construction proposée dans
les conditions réelles d'application et d'utilisation finales, car
l'adhésif universel pour tous les substrats n'existe pas.*
- *La connaissance des facteurs néfastes à l'adhésion :*
 - *Un matériau adhésif ne doit pas être appliqué sur des surfaces
sales, poussiéreuses, grasses ou oxydées.*
 - *Les agents de démoulage utilisés dans la fabrication de certaines
pièces en matière plastique réduisent ou empêchent toute
adhésion.*
 - *L'adhésion se réduit sur les substrats à faible tension de surface,
tels que le polyéthylène ou le polypropylène.
Pour ce type de substrats, les adhésifs de base caoutchouc sont
généralement préférés aux acryliques.*
 - *Les plastifiants utilisés dans les PVC souples et autres matériaux
plastiques migrent en surface et contaminent souvent l'adhésif.
Les bases caoutchouc sont sensibles à ces plastifiants; il est donc
recommandé d'utiliser dans ce cas un adhésif acrylique.*
 - *Eviter l'utilisation de produits trop rigides sur des surfaces
courbes ou de faible diamètre.*
 - *Ne pas utiliser le produit adhésif en dehors des zones de
températures d'application et d'utilisation recommandées.*