

DESCRIPTION

Matériau frontal :

Films de PVC calandré souple, sans cadmium, ~ 100 µm, d'aspect brillant ou mat.

Macal® 8128 : Blanc mat

Macal® 8129 : Blanc brillant

Macal® 8199 : Transparent brillant

Adhésif : Acrylique émulsion permanent.

Protecteur : Papier Kraft couché, ca. 140 gr/m².

- Secury 13 (sans refentes).

- Macline®

(avec refentes mécaniques espacées de 6 cm).

Complexe : ca. 275 gr/m².

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

(VALEURS TYPIQUES)

Quick tack (adhésion immédiate) :

13 ± 3 N/25 mm FTM 9, sur verre

Peel 20 min. (adhésion de pelage) :

11 ± 3 N/25 mm FTM 1, sur verre

Peel 24 h. (adhésion de pelage) :

15 ± 3 N/25 mm FTM 1, sur verre

Résistance au cisaillement : > 30 h FTM 8, sur verre

Stabilité dimensionnelle (film appliqué) :
max. 1,0 % FTM 14, alu

Stabilité dimensionnelle sur son protecteur

(film non appliqué) : max. 1,0 % Mesuré après 72 h à 60°C

Limites de températures :

Température minimum d'application : + 5°C

Température d'utilisation : - 20°C à + 70°C

Résistance à la flamme : Auto-extinguible ISO 3795

Sécurité des jouets : en conformité avec la norme EN 71/3

Contact alimentaire : non approuvé. ISEGA/BgVV

Test marin BS5609 : MACal 8129 approuvé.

Résistance aux solvants organiques : Non affecté.

Appliqué sur acier poli, exposé aux :

huiles, graisses, solvants aliphatiques, alcools.

Résistance à l'essence :

Si contact prolongé, un soulèvement des bords apparaît.

Jets d'essence répétés (toutes les 10 min.).

Résistance aux agents chimiques : Non affecté.

Acides et alcalis dilués.

Stockage : stockage à 50 ± 10 % HR et 15 - 25°C.

3 ans sous conditions parfaites de stockage dans l'emballage d'origine.

Durabilité : 2 ans.

L'exposition sous des conditions très sévères d'humidité, de lumière ultra-violette et aux températures des régions tropicales, sub-tropicales ou désertiques entraîne un processus de dégradation plus rapide que sous les climats tempérés "normaux".

IMPRIMABILITE

Sérigraphie / Offset UV.

Offset UV / encres conventionnelles : pour une impression plus aisée et de meilleurs résultats, nous recommandons notre vinyle spécial blanc brillant, STARvinyl. L'impression de la série MACal 8100 est également possible (veuillez consulter votre fournisseur d'encres).

On portera une attention toute particulière au séchage afin d'éviter une plastification trop importante des films qui conduirait à des difficultés d'application et à une altération des performances.

Nous recommandons de maintenir une zone non imprimée de 3-4 mm sur les bords du format imprimé afin d'éviter un soulèvement des bords.

Pour l'impression digitale solvant, nous recommandons l'usage des produits MACTac IMAGin JT 5000.

APPLICATIONS ET UTILISATIONS

Autocollants publicitaires et promotionnels, emblèmes, étiquettes imprimées pour utilisations internes et externes.

REMARQUE GENERALE :

facteurs d'influence de l'adhésion

Les problèmes d'adhésion peuvent être évités par :

- *Dans la mesure du possible, tester la construction proposée dans les conditions réelles d'application et d'utilisation finales, car l'adhésif universel pour tous les substrats n'existe pas.*
- *La connaissance des facteurs néfastes à l'adhésion :*
 - *Un matériau adhésif ne doit pas être appliqué sur des surfaces sales, poussiéreuses, grasses ou oxydées.*
 - *Les agents de démoulage utilisés dans la fabrication de certaines pièces en matière plastique réduisent ou empêchent toute adhésion.*
 - *L'adhésion se réduit sur les substrats à faible tension de surface, tels que le polyéthylène ou le polypropylène. Pour ce type de substrats, les adhésifs de base caoutchouc sont généralement préférés aux acryliques.*
 - *Les plastifiants utilisés dans les PVC souples et autres matériaux plastiques migrent en surface et contaminent souvent l'adhésif. Les bases caoutchouc sont sensibles à ces plastifiants; il est donc recommandé d'utiliser dans ce cas un adhésif acrylique.*
 - *Eviter l'utilisation de produits trop rigides sur des surfaces courbes ou de faible diamètre.*
 - *Ne pas utiliser le produit adhésif en dehors des zones de températures d'application et d'utilisation recommandées.*